

AQUAPEKS 1102

Ürün Bilgisi

AQUAPEKS 1102, 3D uygulamalara yönelik bir 1K PUR Dispersiyon ürünüdür.

Uygulama Alanları

-Termoform preslerinde (membranlı ve membran sız) ve vakum preslerinde PVC, ABS ve PET folyolar
-Özellikle kapı yüzeylerinin PVC ile kaplanması ve mutfak ve banyo kapak uygulamaları için uygundur

Özellikleri

-Solvent içermez
-Temiz püskürtme
-Yüksek ilk tutunma gücü
-En yüksek ısı ve nem direnci
-En düşük aktivasyon sıcaklığı 55 °C ve üzeri

Teknik Bilgi

pH değeri (20 °C) ISO 976 7 - 10
Viskozite, Brookfield
RVT, 3/20/20, mPa.s ISO 2555 2.000 - 3.500
(*) Tipik özellikler, spesifikasyon olarak kullanılmamalıdır

Kullanım Talimatları

AQUAPEKS 1102, ilave hızlandırıcı içermeyen tek bileşenli bir yapıştırıcı sistemidir.

Optimum yapıştırma sonuçları elde etmek için iş parçası ve tutkalın çalışma sıcaklığı +18°C'nin üzerinde olmalıdır. Daha düşük çalışma sıcaklığı, tutkalın daha yüksek viskozitesine neden olur. Tutkal karışımı uygun bir püskürtme tabancasıyla püskürtülür (nozül boyutu: 1,4 ile 2 mm aralığındadır). Teorik olarak düz yüzeye tek kat uygulanması yeterlidir. Ancak açık gözenekli iç ve dış kenarlarda kısa bir kuruma süresinden sonra ikinci kez kaplanması gerekir. Optimum yapışmayı sağlamak için önceden yapıştırılmış parçalar 2 gün içinde kapatılmalıdır.

Kuruma Süresi

Oda Sıcaklığına bağlı olarak uygulanmış nem ve miktar ≥ 30 dakika

Tutkal hattında aktivasyon sıcaklığı kenarlarda 55°C ve üzeri

Kürlenme süresi 24 saat
7 gün sonra tam kürlenme

Tutkalla temas eden tüm parçalar paslanmaz çelikten (V2A/V4A) veya plastikten yapılmış olmalıdır.

Lütfen unutmayın: +25°C'nin üzerindeki sıcaklıklar maks. Önceden kaplanmış cephelemlerin saklama süresi

Depolama

Tutkal, +10°C'nin üzerindeki sıcaklıklarda, sıkıca kapatılmış orijinal ambalajında taşınmalı ve saklanmalıdır. ve maks. + 30°C.

+10 °C'nin altına soğutma pıhtılaşmaya neden olabilir. 6 aya kadar depolama ömrü.

Ambalaj

30 kg metal varil veya PE kova

Temizlik

Tutkalın uygulanmasında kullanılan ekipmanlar, yapıştırıcı iyice kurumadan soğuk veya ılık su kullanılarak kolaylıkla temizlenebilir. Sert kurumuş tutkal kalıntılarının mekanik olarak çıkarılması gerekir.

Güvenlik

Ürün difenilmetandisosiyanat içerir. Ürün önerilen çalışma sıcaklığı aralığında uygulansa bile disosiyanatın tespit edilebilir bir buhar basıncı vardır. Önerilen çalışma sıcaklığı önemli ölçüde aşıldığında uygulama ünitesinde tehlikeli bozunma ürünleri oluşabilir; bu nedenle buharları uzaklaştıracak önlemlerin alınması gerekir; ekstraksiyon ekipmanının sağlanması yoluyla. Hotmelt'in cilde teması durumunda yapıştırıcıyı ciltten zorla çıkarmaya çalışmayın. Bir doktora danışınız. Malzeme güvenlik formlarına uyunuz.

Disclaimer:

The statements listed on this publication are according to our best knowledge. The statements do not exonerate the user from their own responsibility to determine that our products are suitable for their processes. They are intended to inform and advise and are subject to influence from the technical process.

This edition of December 19, 2023 replaces all previous editions. With the present edition all older editions are null and void.

Frimpeks Kimya ve Etiket Sanayi Ticaret A.Ş.

Velimeşe Organize Sanayi Bölgesi Mah. 236.sok. No:7/1 Ergene - Tekirdağ/ Turkey
T +90 282 674 5200 - frimpeks.com - regulatory@frimpeks.com