

PURPEKS 303

Ürün Bilgisi

PURPEKS 303, PVC Pencere Profil kaplama uygulamalarına yönelik Reaktif Poliüretan Hot Melt yapıştırıcıdır.

Görünüm

Alüminyum lamine esnek ambalajdaki bloklar (soyulabilir torba)

Özellikler

- Poliüretan bazlı reaktif hotmelt yapıştırıcı sistemi.
- Hızlı kürlenme süresi
- Çok yüksek ilk tutunma gücü
- Birkaç gün içinde kimyasal çapraz bağlanma
- Hızlı reaksiyon ile termoset haline dönüşür
- Çok yüksek ısı direnci (> 150 °C) ve soğukta esneklik
- Mükemmel nem direnci
- Çoğu çözücüye karşı dayanıklı

Teknik Bilgi

Yumuşama Noktası, Halka ve Bilya	-75 °C
Viskozite Brookfield @ 140°C, mPa.s	35.000 ± 7.500
Isı Direnci	>150 °C

Kürlenme Süresi, gün	2 - 5
(*) Tipik özellikler, spesifikasyon olarak kullanılmamalıdır	

Uygulama Alanları

PVC-U pencere profillerinin PVC folyo ile sarılması.

Makine Sıcaklığı ayarı

Eritici Ünitesi	120 – 150°C
Uygulama Ünitesi	120 – 150°C

Önerilen Uygulama Miktarı

PVC Profiller 40 - 60 g/m²

Ürün neme maruz kaldığında kürleneceğinden depolama ve uygulama kuru ortamda yapılmalıdır. Bu nedenle ürün hava almayan kaplarda teslim edilmektedir.

Yüzey Sıcaklığı

Yüzeyin en iyi şekilde ıslatılması için folyo sıcaklığının 18-35°C olması ve profilin ilk baskı silindirinden hemen önce en az 40°C'ye ısıtılması gerekir.

Kürleme

Başlangıçtaki bağ kuvveti iki alt tabakanın birbirine bağlı kalmasını sağlamak için yeterlidir. Bununla birlikte nihai yapışma mukavemeti ve direnci, yüzey ve ortam nemine bağlı olarak yapıştırıcının tamamen kürlenmesinden sonra elde edilir.

Depolama

Serin ve kuru yerde, açılmamış orijinal ambalajında 12 aya kadar saklayın. (2 kg'lık ambalajda 9 aya kadar).

Ambalaj

20 kg'lık blok, alüminyum lamine esnek ambalajda, karton veya metal varillerde.
190 kg'lık metal varillerde alüminyum lamine esnek ambalajlarda.

Temizlik

Sistemin periyodik olarak veya alternatif bir reaktif PUR -Hotmelt ile değiştirilmeden önce uygun bir PURPEKS CLEANER ile temizlenmesi, dahili yapıştırıcı kalıntısı oluşumunu azaltacaktır. Reaktif yapıştırıcıyı havaya maruz bırakan tekerlekler ve baskı silindirleri gibi uygulama bileşenleri, bir üretim çalışmasının sonunda veya birikme ve jelleşmenin olduğu herhangi bir zamanda iyice temizlenmelidir. Uygulama ekipmanlarının temizliği için PURPEKS Temizleyiciyi öneriyoruz. Temizleyici çalışırken ürün güvenlik talimatları dikkate alınmalıdır. Ayrıca makine üreticisinin talimatlarına da kesinlikle uyulmasını tavsiye ediyoruz.

Proses

Reaktif PUR -Hotmelt yapıştırıcılar, belirtilen çalışma sıcaklıklarında çalışırken bile sınırlı bir termal stabiliteye sahiptir; bu nedenle, üretim yapılmayan 4 saatlik bir sürenin ardından ünitenin kapatılmasını veya üniteye ayarlanan sıcaklıkların 60°C'ye düşürülmesini öneririz. Ürün neme maruz kaldığında kürleneceğinden depolama ve uygulama kuru ortamda yapılmalıdır. Bu nedenle ürün hava almayan kaplarda teslim edilmektedir.

Güvenlik

Ürün difenilmetandisosiyanat içerir. Ürün önerilen çalışma sıcaklığı aralığında uygulansa bile disosiyanatın tespit edilebilir bir buhar basıncı vardır. Önerilen çalışma sıcaklığı önemli ölçüde aşıldığında uygulama ünitesinde tehlikeli bozunmuş ürünleri oluşabilir; bu nedenle buharların çekilmesine yönelik önlemlerin alınması gerekir; ekstraksiyon ekipmanının sağlanması yoluyla. Hotmelt'in cilde teması durumunda yapıştırıcıyı ciltten zorla çıkarmaya çalışmayın. Bir doktora danışınız. Ürün Malzeme güvenlik formlarını okuyunuz.

Disclaimer:

The statements listed on this publication are according to our best knowledge. The statements do not exonerate the user from their own responsibility to determine that our products are suitable for their processes. They are intended to inform and advise and are subject to influence from the technical process. This edition of March 18, 2024 replaces all previous editions. With the present edition all older editions are null and void.

Frimpeks Kimya ve Etiket Sanayi Ticaret A.Ş.

Velimeşe Organize Sanayi Bölgesi Mah. 236.sok. No:7/1 Ergene - Tekirdağ/ Turkey
T +90 282 674 5200 - frimpeks.com - regulatory@frimpeks.com