

## AQUAPEKS WA 8300 WA 8300

### Ürün Bilgisi

AQUAPEKS WA 8300, soğuk ve sıcak pres uygulamalarında ahşap montaj yapıştırıcısı olan D3 /D4 Normlu PVA dispersiyondur

### Özellikleri

- Orta viskozite
- Hızlı setleşme zamanı
- Uzun açık kalma süresi
- Boşluk doldurma
- Şeffaf, sert elastik tutkal bağı oluşturma
- Yüksek Nem dayanımı, tek bileşenli
- = EN 204'e göre dayanıklılık sınıfı D3
- İlave çapraz bağlayıcı (%5)
- = EN 204'e göre dayanıklılık sınıfı D4
- Yüksek ısı direnci, EN 14257 (Watt 91)'e göre test edilmiştir.

### Uygulama Alanları

- Arttırılmış nem direncinin gerekli olduğu derzler
- Masif ahşabın yapıştırılması
- Masif ahşap panellerin yapıştırılması
- Kapılar ve merdivenler
- İç ve Dış Mekân Pencere ve kompozit pencere elemanları

### Teknik Bilgi

Minimum film oluşma sıcaklığı: +5 °C MFFT  
DIN 53787

Viskozite  
Brookfield 22°C: 15.000-18.000 mPa.s  
ISO 2555

pH değeri (20°C) ISO 976: 3 - 4

### Uygulama

Uygulama Sıcaklığı: 10 - 35°C.

Ürün yüzeye fırça spatül veya el silindir yardımıyla uygulanır, ayrıca püskürtme veya endüstriyel silindir ile de uygulanabilir. Yeterli neme sahip olmayan veya nem geçirgen olmayan yüzeylerin yapıştırılmasında gerekli nem miktarının başka yöntemlerle sağlanması gerekir. Kanıtlanmış bir prosedür, yapıştırıcının püskürtme yoluyla suyla nemlendirilmesidir. Aynı yapıştırıcı ve su uygulaması durumunda, su metal üzerine değil, diğer alt tabakaya veya ideal olarak yapıştırıcının üzerine püskürtülmelidir. Yapıştırıcı yüzeyleri, tercihen bir preste kürlenme sırasında yeterli basıncı sağlayacak şekilde yapıştırıcı uygulamasından hemen sonra bir araya getirilmelidir. Ürün nemle reaksiyona girerek sertleştiğinden, açık kaplar her zaman gereken şekilde kapatılmalı ve ihtiyaç duyulan miktar alındıktan hemen sonra neme karşı korunmalıdır. Aynı sebepten dolayı, açılmış kapların mümkün olan en kısa sürede tüketilmesini öneririz.

### Kullanım Talimatları

#### Açık Zaman

Açık zaman (kayın/kayın)  
Uygulanan miktar 150 g/m<sup>2</sup>: -10 dakika  
Uygulanan miktar 200 g/m<sup>2</sup>: -20 dakika

#### Presleme Süresi

Yüzey yapıştırma (Sunta/HPL)  
Uygulanan miktar 100 g/m<sup>2</sup>: ≥10 dakika  
Uygulanan miktar 200 g/m<sup>2</sup>: ≥20 dakika  
Derz yapıştırma (kayın/kayın)  
Uygulanan miktar 150 g/m<sup>2</sup>: ≥25 dakika  
Uygulanan miktar 200 g/m<sup>2</sup>: ≥35 dakika

Ahşap nemi 20°C'ye %8-12 aralığında olmalı, oda koşullarında malzeme sıcaklığı, %65 bağıl hava nemi ve 0,5 N/mm<sup>2</sup> basınç. Gerçek açılma ve sertleşme süreleri büyük ölçüde ahşabın sıcaklığı, nemi ve emiciliği, yüzey özellikleri, malzemede-ki gerilimler ve tutkalın uygulama kalınlığı vb. gibi çalışma koşullarına bağlı olacaktır. Tutkal kullanıma hazır olarak tedarik edilir. Gerektiğinde %3'e kadar su ile inceltililebilir. Malzeme ve tutkalın çalışma sıcaklığı en az +10°C olmalıdır. Birleştirilecek parçaların birbirine tam oturduğundan ve toz ve yağdan arındırılmış olduğundan emin olun. Uyum toleransları sertleşme süresini artırır ve yapışma gücünü azaltır. Tutkalla temas eden tüm parçalar paslanmaz çelikten (V2A/V4A) veya plastikten yapılmış olmalıdır. D2 dispersiyon yapıştırıcısının asidik yapısından dolayı, bazı ahşap türleri aside duyarlı olduğundan (örneğin çam) bir miktar renk bozulması meydana gelebilir. Genellikle yapıştırıcının yalnızca bir tarafa uygulanması yeterlidir. Bununla birlikte, yapışma mukavemetini arttırmak için, yapıştırılması zor ahşaplar ve sert ahşaplar yapıştırılırken her iki tarafa da tutkal uygulanması önerilir; bu durumda açık kalma süresi artar.

### Depolama

Serin ve kuru bir yerde, kullanılmadığında kabı sıkıca kapatılarak uygun şekilde saklandığında, bu ürünün raf ömrü en az 9 ay olacaktır. Önerilen Depolama: 15°C ila 25°C. 10°C'nin altında veya 50°C'nin üzerinde depolama, ürün özelliklerini olumsuz yönde etkileyebilir. Ürün dona karşı hassastır.

### Temizlik

Taze, kürlenmemiş malzeme (temizlik uygulama ekipmanı, yüzey kirliliği vb.) PUR-CLEANER ile temizlenebilir; Kürlenmiş yapıştırıcı yalnızca mekanik olarak çıkarılabilir.

### Ambalaj

20 kg'lık blok, alüminyum lamine esnek ambalajda, karton veya metal varillerde.  
200 kg'lık alüminyum lamine esnek ambalajlarda, metal varillerde.

#### Disclaimer:

The statements listed on this publication are according to our best knowledge. The statements do not exonerate the user from their own responsibility to determine that our products are suitable for their processes. They are intended to inform and advise and are subject to influence from the technical process.

This edition of December 7, 2023 replaces all previous editions. With the present edition all older editions are null and void.

#### Frimpeks Kimya ve Etiket Sanayi Ticaret A.S.

Velimeşe Organize Sanayi Bölgesi Mah. 236.sok. No:7/1 Ergene - Tekirdağ/ Turkey  
T +90 282 674 5200 - frimpeks.com - regulatory@frimpeks.com