

AQUAPEKS WA 8100

Ürün Bilgisi

AQUAPEKS WA 8100, PVA bazlı soğuk ve sıcak pres uygulamalarında ahşap montaj yapıştırıcısı

Özellikleri

- Orta viskozite
- Hızlı kürleşme
- Uzun açık kalma süresi
- Kurduğunda Şeffaf, sert elastik bağ oluşturma
- Tek bileşenli, Yüksek Nem dayanımı
- =EN 204'e göre dayanıklılık sınıfı D2

Uygulama Alanları

- Nem dayanımı gerektiren alanlarda dolgu etkisi
- Masif ahşap ve ahşap – ahşap ekleme uygulamaları
- CPL / HPL ile Yüzey Laminasyonu
- Kapı ve merdiven üretimleri
- Ahşap Pencere ve iç mekân ahşap komponentleri

Teknik Bilgi

Minimum film oluşma sıcaklığı ~+5 °C MFFT
DIN 53787

Viskozite
Brookfield 22°C 12.000-15.000 mPa.s
ISO 2555

pH değeri (20 °C) ISO 976 3.5 - 4.5

Uygulama

Uygulama Sıcaklığı : 10 - 35 °C.

Ürün yüzeye fırça spatül veya el silindir yardımıyla uygulanır, ayrıca püskürtme veya endüstriyel silindir ile de uygulanabilir. Yeterli neme sahip olmayan veya nem geçirgen olmayan yüzeylerin yapıştırılmasında gerekli nem miktarının başka yöntemlerle sağlanması gerekir. Kanıtlanmış bir prosedür, yapıştırıcının püskürtme yoluyla suyla nemlendirilmesidir. Aynı yapıştırıcı ve su uygulaması durumunda, su metal üzerine değil, diğer alt tabakaya veya ideal olarak yapıştırıcının üzerine püskürtülmelidir. Yapıştırıcı yüzeyleri, tercihen bir preste kürleme sırasında yeterli basıncı sağlanacak şekilde yapıştırıcı uygulamasından hemen sonra bir araya getirilmelidir. Ürün nemle reaksiyona girerek sertleştiğinden, açık kaplar her zaman gereken şekilde kapatılmalı ve ihtiyaç duyulan miktar alındıktan hemen sonra neme karşı korunmalıdır. Aynı sebepten dolayı, açılmış kapların mümkün olan en kısa sürede tüketilmesini öneririz.

Kullanım Talimatları

Açık Zaman

Açık zaman (kayın/kayın)
Uygulanan miktar 150 g/m² -10 dakika
Uygulanan miktar 200 g/m² -20 dakika

Presleme Süresi

Yüzey yapıştırma (Sunta/HPL)
Uygulanan miktar 100 g/m² ≥10 dakika
Uygulanan miktar 200 g/m² ≥20 dakika
Derz yapıştırma (kayın/kayın)
Uygulanan miktar 150 g/m² ≥25 dakika
Uygulanan miktar 200 g/m² ≥35 dakika

Ahşap nemi 20°C'ye % 8-12 aralığında olmalı, oda koşullarında malzeme sıcaklığı, %65 bağıl hava nemi ve 0,5 N/mm² basınç. Gerçek açılma ve sertleşme süreleri büyük ölçüde ahşabın sıcaklığı, nemi ve emiciliği, yüzey özellikleri, malzemedeki gerilimler ve tutkalın uygulama kalınlığı vb. gibi çalışma koşullarına bağlı olacaktır. Tutkal kullanıma hazır olarak tedarik edilir. Gerektiğinde %3'e kadar su ile inceltiler. Malzeme ve tutkalın çalışma sıcaklığı en az +10°C olmalıdır. Birleştirilecek parçaların birbirine tam oturduğundan ve toz ve yağdan arındırılmış olduğundan emin olun. Uyum toleransları sertleşme süresini artırır ve yapışma gücünü azaltır. Tutkalla temas eden tüm parçalar paslanmaz çelikten (V2A/V4A) veya plastikten yapılmış olmalıdır. D2 dispersiyon yapıştırıcısının asidik yapısından dolayı, bazı ahşap türleri aside duyarlı olduğundan (örneğin çam) bir miktar renk bozulması meydana gelebilir. Genellikle yapıştırıcının yalnızca bir tarafa uygulanması yeterlidir. Bununla birlikte, yapışma mukavemetini arttırmak için, yapıştırılmasız zor ahşaplar ve sert ahşaplar yapıştırılırken her iki tarafa da tutkal uygulanması önerilir; bu durumda açık kalma süresi artar.

Depolama

Serin ve kuru bir yerde, kullanılmadığında kabı sıkıca kapatılarak uygun şekilde saklandığında, bu ürünün raf ömrü en az 9 ay olacaktır. Önerilen Depolama: 15°C ila 25°C. 10°C'nin altında veya 50°C'nin üzerinde depolama, ürün özelliklerini olumsuz yönde etkileyebilir. Ürün dona karşı hassastır.

Temizlik

Taze, kürlenmemiş malzeme (temizlik uygulama ekipmanı, yüzey kirliliği vb.) PUR-CLEANER ile temizlenebilir; Kürleşmiş yapıştırıcı yalnızca mekanik olarak çıkarılabilir.

Ambalaj

30 kg'lık geniş ağızlı PE ambalaj ile
1000 kg'lık IBC Tank

Disclaimer:

The statements listed on this publication are according to our best knowledge. The statements do not exonerate the user from their own responsibility to determine that our products are suitable for their processes. They are intended to inform and advise and are subject to influence from the technical process.
This edition of July 24, 2023 replaces all previous editions. With the present edition all older editions are null and void.

Frimpeks Kimya ve Etiket Sanayi Ticaret A.Ş.

Velimeşe Organize Sanayi Bölgesi Mah. 236.sok. No:7/1 Ergene - Tekirdağ/ Turkey
T +90 282 674 5200 - frimpeks.com - regulatory@frimpeks.com